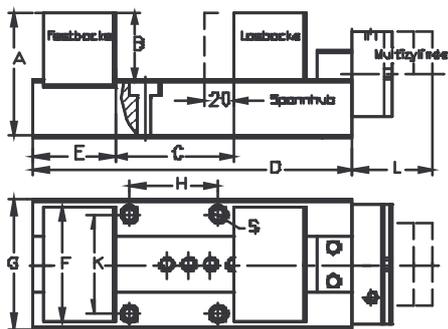


- Hohe Kräfte rein pneumatisch
- Schnell & einfach änderbar bei wechselndem Kraftbedarf
- Hoher Wiederverwendungswert



Spannen G1/4, Entspannen G1/8

Masse [mm]

| Typ | Spannkraft [daN] / 10 bar | Spannhub | A | B | C | D | E | F | G | H | K | L | S |
|---------------|------------------------------|----------|----|----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|----|
| SO-80-M50- 1 | 185 | 20 | 87 | 48 | 80 | 215 | 55 | 80 | 90 | 60 | 70 | 56 | 9 |
| SO-80-M50- 2 | 350 | 20 | | | | | | | | | | 94 | |
| SO-80-M50- 3 | 515 | 20 | | | | | | | | | | 132 | |
| SO-80-M50- 4 | 680 | 20 | | | | | | | | | | 170 | |
| SO-100-M90 -1 | 600 | 20 | 99 | 53 | 120 | 266 | 60 | 100 | 125 | 80 | 105 | 56 | 11 |
| SO-100-M90 -2 | 1185 | 20 | | | | | | | | | | 94 | |
| SO-100-M90 -3 | 1770 | 20 | | | | | | | | | | 132 | |
| SO-100-M90 -4 | 2355 | 20 | | | | | | | | | | | |

Standard

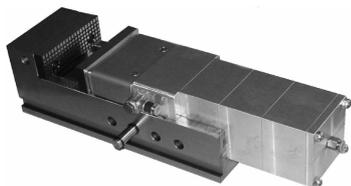
Als Kraftzylinder werden hier die bewährten "Multi-Zylinder" eingesetzt, die Spannstöcke können somit schnell und einfach durch Ergänzen von Anbauzellen veränderten Aufgaben angepasst werden - hoher Wiederverwendungswert.

Das Einstellen der Spannweite erfolgt über Versetzen der beweglichen Backe im Raster von 15 mm.

Daraus ergibt sich ein Spannhub von 5 mm min. / 20 mm max.

Optionen

Mit Spannweiten - Schnellverstellung



| | | |
|-----------------|------|----|
| SO-100/2-M63 -1 | 290 | 30 |
| SO-100/2-M63 -2 | 565 | 30 |
| SO-100/2-M63 -3 | 840 | 30 |
| SO-100/2-M63 -4 | 1115 | 30 |

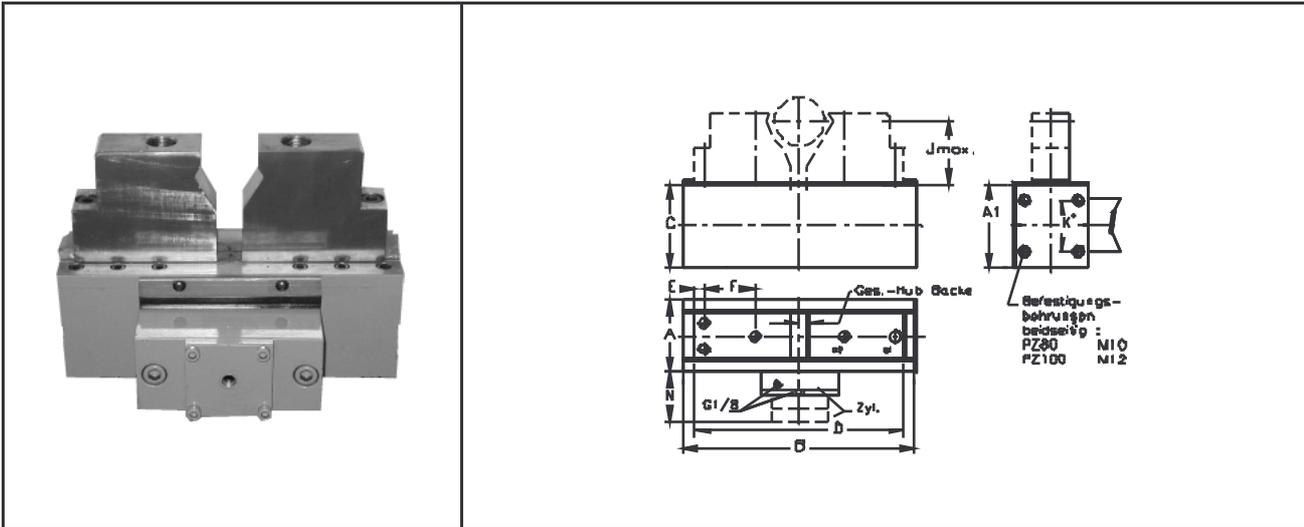
- Geräte mit mehr als 4 Anbauzellen
- Geräte für hydraulischen Betrieb

Zubehör

- Prismen - Backen

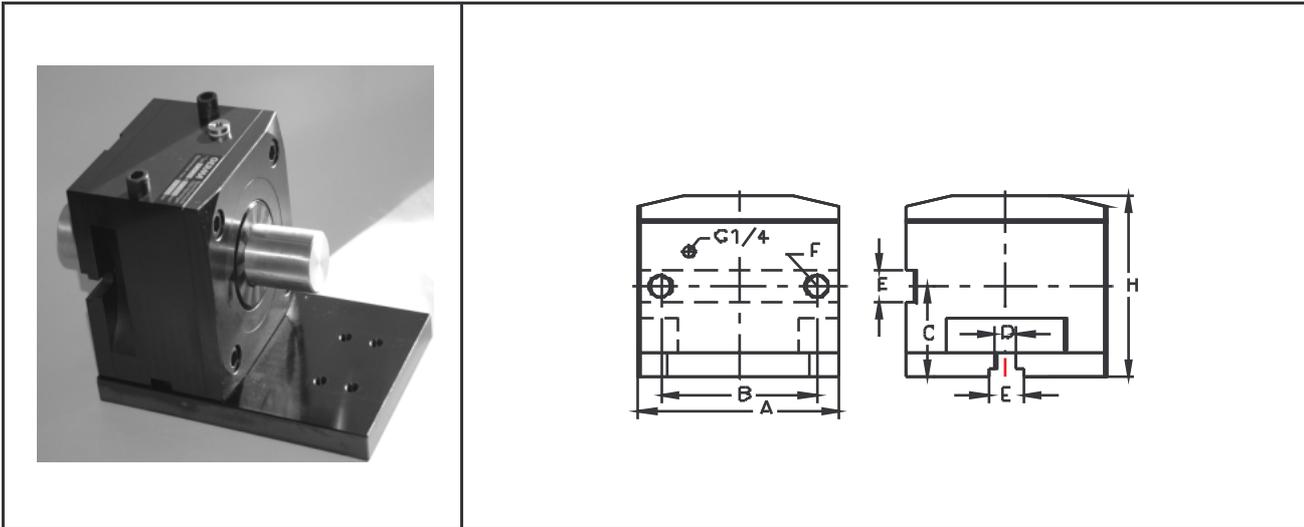


Bei Steuerung und Betrieb die geltenden UVV beachten



Masse [mm]

| Typ | Spannkraft daN / bar | Spannbereich Ø | Hub / Backe | A | A1 | B | C | D | E | F | J | K | | |
|-----------------|-------------------------|-------------------|-------------|---------------------|---------------|-------------------|---------------|---------------|-----|-----|----|----|----|----|
| | | | max. | | | | | | | | | | | |
| PZ-80-50 -1 | 220 | 7 | 5 - 100 | Gesamt | 9 | 80 | 89 | 250 | 94 | 226 | 10 | 55 | 70 | 58 |
| PZ-80-50 -2 | 440 | 7 | | Zustell- | 4 | | | | | | | | | |
| PZ-80-50 -3 | 660 | 7 | | Krafthub | 5 | | | | | | | | | |
| PZ-80-50 -4 | 880 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-80-50 -5 | 1100 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-100-75 -1 | 500 | 7 | 5 - 100 | Gesamt | 18 | 100 | 114 | 310 | 119 | 286 | 10 | 80 | 83 | 78 |
| PZ-100-75 -2 | 1000 | 7 | | Zustell- | 10 | | | | | | | | | |
| PZ-100-75 -3 | 1500 | 7 | | Krafthub | 8 | | | | | | | | | |
| PZ-100-75 -4 | 2000 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-100-75 -5 | 2500 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-100-HY-50 | 1800 | 25 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-130-90 -1 | 700 | 7 | 6 - 100 | Gesamt | 40 | Masse auf Anfrage | | | | | | | | |
| PZ-130-90 -2 | 1400 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-130-90 -3 | 2100 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-130-90 -4 | 2800 | 7 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-130-HY-50 | 1000 | 25 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-130-HY-75 | 1900 | 25 | | | | | | | | | | | | |
| PZ-330-HY | 2500 | 150 | 50 - 330 | | | | | | | | | | | |
| PZ-400-HY | 3750 | 200 | 100 - 400 | | | | | | | | | | | |
| Standard | | | | Zentriergenauigkeit | $\pm 0,05$ mm | | | | | | | | | |
| Zubehör | | | | | | | | | | | | | | |
| | Backensätze für Spanner | | | PZ-80 | PZ-100 | PZ-130 | PZ-330 | PZ-400 | | | | | | |
| | Spannbereich Ø mm | | | 5,0 - 12,5 | 5 - 18 | 6 - 15 | 50 - 120 | 100 - 170 | | | | | | |
| | | | | 12,5 - 20,0 | 18 - 32 | 15 - 45 | 120 - 170 | 170 - 230 | | | | | | |
| | | | | 20,0 - 27,0 | 32 - 46 | 45 - 75 | 170 - 225 | 230 - 285 | | | | | | |
| | | | | 27,0 - 34,0 | 46 - 60 | 75 - 100 | 220 - 280 | 285 - 335 | | | | | | |
| | | | | 34,0 - 41,0 | 60 - 74 | | 270 - 330 | 335 - 375 | | | | | | |
| | | | | 41,0 - 48,0 | 74 - 88 | | | 375 - 400 | | | | | | |
| | | | | 48,0 - 55,0 | 88 - 100 | | | | | | | | | |
| | | | | 55,0 - 62,0 | | | | | | | | | | |



Masse [mm]

| Typ | Spannkraft daN / bar | Spannbereich Ø | A | B | C ± 0,03 | D h7 | E | F | H |
|-----------------|-------------------------|---|--|-----|-------------|---------|----|----|-----|
| 81-10-1 | 6100 500 | 3 - 42 | 115 | 90 | 56 | 12,5 | 20 | 13 | 111 |
| 81-11-1 | 16900 500 | 6 - 60 | 145 | 120 | 62 | 12,5 | 20 | 13 | 125 |
| 91-12-1 | 19700 400 | - 100 | 200 | 174 | 70 | 12,5 | 20 | 13 | 140 |
| Standard | | Einsatz | Zum Spannen von rotationssymmetrischen Werkstücken, besonders geeignet zum Einsatz in Pendelbearbeitung auf Fräs- oder NC-Maschinen. | | | | | | |
| | | Montage Spannzangen | Horizontal oder vertikal Druckspannzangen DIN 6343 oder Mehrbereichs-Spannzangen | | | | | | |
| | | Werkstoffe | Gehäuse : Vergütungsstahl, brüniert Bewegl. Teile : Einsatzstahl, gehärtet und geschliffen | | | | | | |
| Optionen | | <ul style="list-style-type: none"> ● ● ● | Patronen-Bauform zum bündigen Einbau 4fach-Spannblöcke Pneumatisch betätigte, | | | | | | |