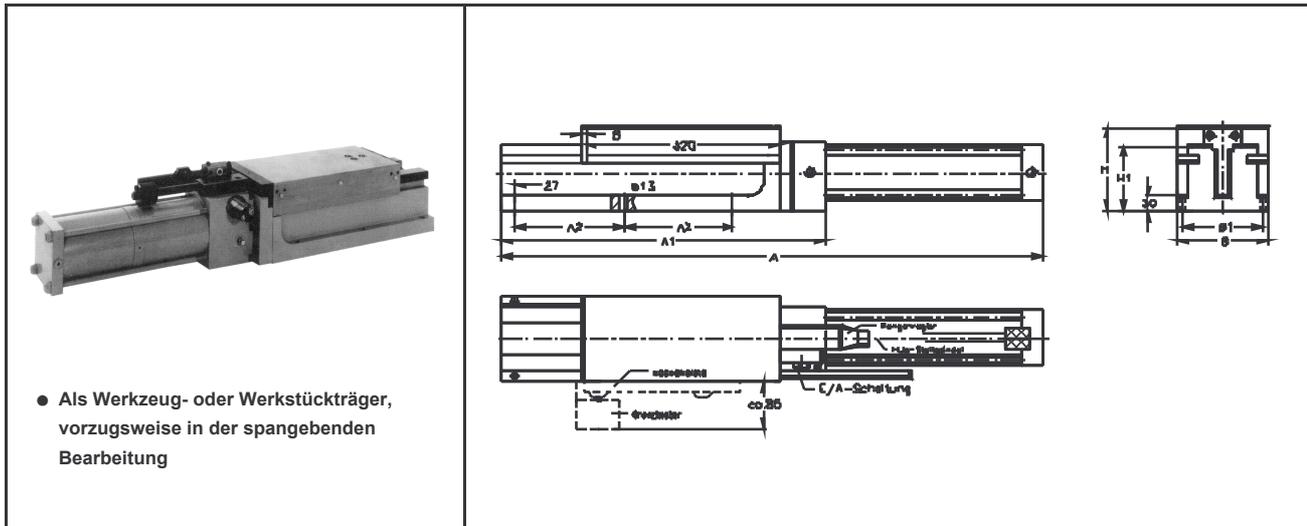


● Als Werkzeug- oder Werkstückträger, vorzugsweise in der spangebenden Bearbeitung

Masse [mm]

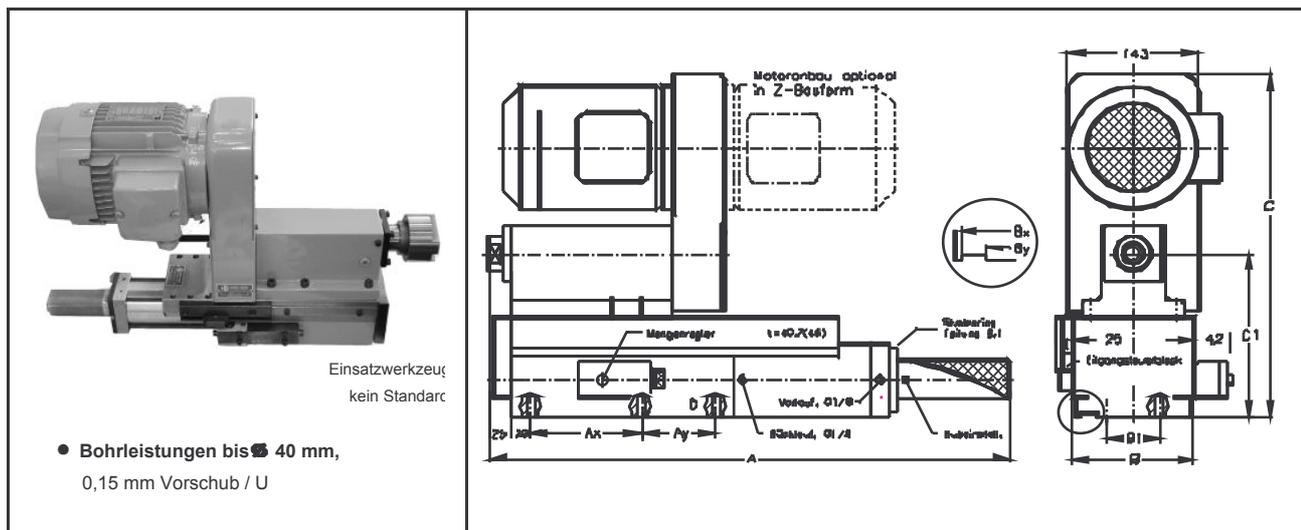
Typ	Hub [mm]	Vorschubkraft [daN] / 7 bar	A	A1	Ax	Ay	B	B1	B2	Bx	By h8	C	D	E	
H-60-80-EA	80	150	453	280	90	70	120	60	112	7	12	90	15	M 8	
H-60-110-EA	110		548	310											
H-60-160-EA	160		497	390											
H-75-80-EA	80	230	498	320	120	-	130	100	130	28	16	113	20	M 10	
H-75-110-EA	110		558	352											
H-75-160-EA	160		508	402											
Standard		Einsatz	Als Werkzeug- oder Werkstückträger, vorzugsweise in der spangebenden Bearbeitung												
		Funktion Eilgang, max. Arbeitsgang	Eil-/Arbeitsgang im Vorlauf, 4000/ 6000 mm/min 30 ... 2000 mm/min,					Rücklauf Eilgang pneumatisch Vor-/Rücklauf über last/ druckunabhängigen Mengenregler							
		Hubbegrenzung Hubgenauigkeit	Stellhülse mit Festanschlag ±0,01 mm					(Hub 160 parallel liegende Einstellspindel)							
		Führung Einbaulage	Flachführung mit Stelleisten, Horizontal oder vertikal					gehärtet / geschliffen							
Optionen		Funktionen	<ul style="list-style-type: none"> ● Arbeits-/Eil-/ Arbeitsgang im Vorlauf, ● Eil-/Arbeits-/Eil-/ Arbeitsgang ... ● Rücklauf geregelt ● Ungeregelt 					A-E-A EA-EA U W 60-... Leichter nachstellbar							
		Führungen	<ul style="list-style-type: none"> ● Wälz-/Rollenführung 												
		Vorschub	<ul style="list-style-type: none"> ● Hydraulisch, ● El.-mechanisch (Kugelrollspindel) 					HY HME							
Zubehör			<ul style="list-style-type: none"> ● Positionsabfrage, ● Reihengrenztafter oder berührungslos 												



- Als Werkzeug- oder Werkstückträger, vorzugsweise in der spangebenden Bearbeitung

Masse [mm]

Typ	Hub [mm]	Vorschubkraft [daN] / 7 bar	A	A1	A2	B	B1	H	H1
H-160(200) -									
V-100-100	100	400	703	420	165	160	140	154	122
V-100-150	150		803	470	190	(200)	(178)	(186)	(140)
V-100-200	200		903	520	215				
V-100-300	300		1136	620	265				
V-120 -									
V-120-100	100	550	703	420	165				
V-120-150	150		803	470	190				
V-120-200	200		903	520	215				
V-120-300	300		1136	620	265				
VD -									
VD-100-100	100	800	858	420	165				
VD-100-150	150		1008	470	190				
VD-120-100	100	1100	858	420	165				
VD-120-150	150		1008	470	190				
Standard		Einsatz	Klammersmasse für Baugröße H-200						
		Funktion	Als Werkzeug- oder Werkstückträger vorzugsweise in der spangebenden Bearbeitung						
		Eilgang, max.	Eil-/Arbeitsgang-Schaltung im Vorlauf, Rücklauf Eilgang pneumatisch						
		Arbeitsgang	4000 mm/min						
		Hubbegrenzung	40 ... 400 mm/min, über last- und druckunabhängigen Mengenregler						
		Hubgenauigkeit	Einstellbarer Festanschlag						
		Führung	$\pm 0,01$ mm						
		Einbaulage	Flachführung						
			Horizontal oder vertikal						
Optionen			<ul style="list-style-type: none"> ● Antrieb hydraulisch oder elektromechanisch (Kugelrollspindel) ● Größere Schlittenbreiten ● Größere Hublängen ● Sonderausführungen 						
Zubehör			<ul style="list-style-type: none"> ● Positionsabfrage, ● Reihengrenztaster oder berührungslos 						



- Bohrleistungen bis \varnothing 40 mm,
0,15 mm Vorschub / U

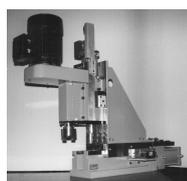
Masse [mm]

Typ	Hub	Vorschubkraft	A	Ax	Ay	B	B1	Bx	By	h8	C	C1	D	E
BF -	[mm]	[daN] / 7 bar												
2-60-80-EA	80	150	453	90	70	120	60	7	12		365	162	15	M 8
2-60-110-EA	110		548											
2-60-160-EA	160		497											
3-75-80-EA	80	230	498	120	-	130	100	28	16		431	185	20	M 10
3-75-110-EA	110		558											
3-75-160-EA	160		508											

Standard

Funktion	Eil-/Arbeitsgang-Schaltung im Vorlauf, Rücklauf Eilgang
Eilgang, max.	4000/ 6000 mm/min Vor-/Rücklauf
Arbeitsgang	30 ... 2000 mm/min, über last/ druckunabhängigen Mengenregler
Hubbegrenzung	Stellhülse mit Festanschlag
Hubgenauigkeit	$\pm 0,01$ mm
Führung	Flachführung
Einbaulage	Horizontal oder vertikal
Spindel	3-fach gelagert
Werkzeugaufnahme	MK3 mit Durchgangsbohrung 12 mm für Anzugsgewinde

Antriebe



Einsatzbeispiel ;
Vertikalfräser

kW	n	Spindeldrehzahl bei Radsatz Z Motor / Z Spindel							
		BF-2	30/18	26/20	24/24	20/26	18/30	14/30	14/40
0,25	750	1160	900	690	530	415	320	240	
0,55	1000	1550	1200	920	700	550	425	320	
0,75	1500	2400	1860	1430	1090	850	660	500	
1,1	2800	4800	3720	2860	2180	1700	-	-	
BF3		30/20	30/24	24/24	24/30	30/48	24/48	20/48	16/48
1,1	1000	1400	1170	940	740	575	460	390	310
1,1	1500	2130	1810	1420	1140	890	725	610	490
1,1	2800	-	-	2800	2300	1820	1450	1220	950
1,5	1500	2130	1810	1420	1140	890	715	610	490
1,5	2800	-	-	2800	2300	1820	1450	1220	950
2,2	2800	-	-	2800	2300	1820	1450	1220	950

Optionen

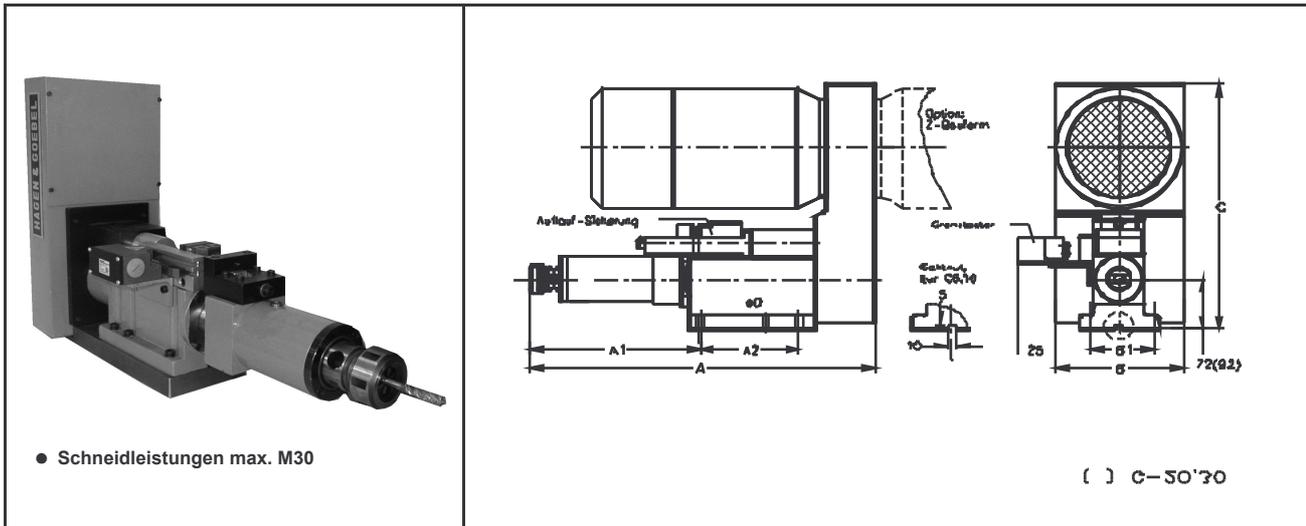


Pinolen-Bauform

Bauformen	<ul style="list-style-type: none"> • Pinolen-Bauformen • Motormontage in Z-Bauform
Wkz.-Aufnahme	<ul style="list-style-type: none"> • Spindereinheit quer zum Fräseinsatz • Stellhülsen • Mehrspindelköpfe
Vorschub	<ul style="list-style-type: none"> • Klemmung pneum. / hydr. • hydraulisch HY, El.-mech. (Kugelrollspindel) HME
Drehzahlen	<ul style="list-style-type: none"> • Niedrigere , Einheiten mit Zwischengetriebe BF-G

Zubehör

- Positionsabfrage,
- Reihengrenztafter oder berührungslos



● Schneidleistungen max. M30

Masse [mm]

Typ	Gewindeleistung max. (St 50)	Hub [mm]	A	A1	A2	B	B1	C	D	Antrieb		Spindel [U/min]
										[kW]	[U/min]	
G-6-50	M 6	50	460	222	135	176	90	351	9	0,25	1000	430
G-10-50	M 10	50	460	222	135	176	90	351	9	0,55	1000	325
G-16-50	M 16	50	588	248	138	196	100	393	9	1,1	1000	268
G-20-50	M 20	50	593	271	190	180	100	410	11	1,1	359	130
G-30-80	M 30	80	732	372	210	196	130	440	13	2,0	284	110

Standard	Vorschub Kraftübertragung Motor Spannung Spindel Werkzeugaufnahme	Über Leitspindel und Leitpatrone Zahnriemen Drehstrom-Bremsmotor Betriebs- 220/380 V, 50Hz Steuer- 220 V, 50 Hz Brems- 220 V, 50 Hz 3-fach gelagert RubberFlex-Spannzange
-----------------	--	--

Optionen	Bauformen Wkz.-Aufnahme Eilgang Höhere Spindeldrehzahlen	<ul style="list-style-type: none"> ● Motormontage in Z-Bauform ● Mehrspindelköpfe ● In Verbindung mit Eilgangschlitten H ▶ Kat.-BI 8.2, 8.3 ● In Verbindung mit verstärkter Motorbremse : <ul style="list-style-type: none"> G-6, 10 : 1000 G-16, 20 : 800 G-30 : 400 ● Mit Schaltschrank ● Hochgeschwindigkeits- Gewindebohren- / formen Spindeldrehzahlen : Bis 5600 min⁻¹ Taktleistungen : Bis 140 / min <p>Vor- und Rücklauf getrennt programmierbar</p>
-----------------	---	---

